

EGX-350

ROLAND EGX-350.
FARE AFFARI
NON E' MAI STATO COSI' FACILE.



Roland EGX-350

Incisore di facile utilizzo per nuove opportunità di mercato



Imagine.  **Roland**[®]

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com

Roland EGX-350

Panoramica

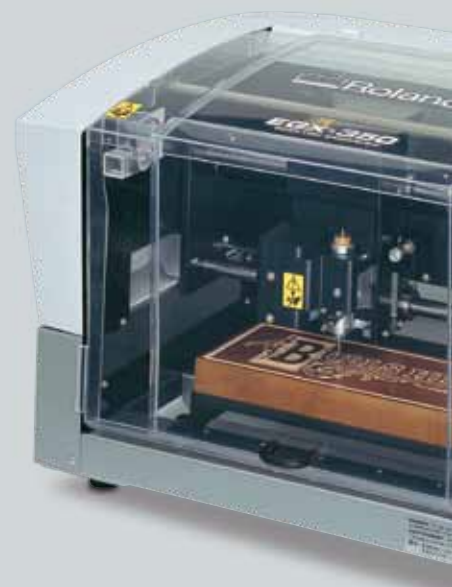
EGX-350 è l'incisore a tre assi di Roland, che si affianca alle periferiche di comunicazione visiva per completare la capacità d'offerta degli operatori grafici.

La filosofia di Roland è quella di creare prodotti versatili, per trovare sempre nuovi campi d'applicazione, facili da usare, in modo da rendere il prodotto acquistato subito produttivo ed esteticamente belli, per collocarli facilmente nei più disparati ambiti lavorativi.

EGX-350 è tutto questo, oltre ad essere meccanicamente perfetto, robusto ed affidabile.

Con EGX-350 è possibile realizzare i classici prodotti da incisoria come targhe, placche, insegne, bassorilievi ma anche aprirsi a mercati totalmente nuovi come la personalizzazione tramite cristalli strass, soluzione che Roland ha chiamato R-Wear. EGX-350 è silenzioso, veloce e di facile manutenzione.

EGX-350 ha un'area di lavoro pari a 305x230mm e una corsa sull'asse Z di 40mm. E' dotato di tre diversi software applicativi, 3D Engrave, Dr. Engrave ed il nuovissimo Roland EngraveStudio, per realizzare oggetti a due o tre dimensioni.



Gadget



Incisioni per eventi



Incisioni su metallo

Dettagli tecnici

Qualità d'incisione

La qualità d'incisione di EGX-350 è perfetta. Qualsiasi sia il tipo di materiale in uso oppure la tipologia di linea o di font da incidere, il risultato è sempre di alto livello. Linee nette, costanti e senza bordature o slabbature. Questo grazie alla meccanica ed alla struttura di EGX-350.



Ampia varietà di materiali lavorabili

Con EGX-350 si possono lavorare diversi tipi di materiali: metallo, legno, plastica, ottone*, alluminio*, acrilico. Ciò rende la macchina davvero versatile e competitiva perché permette all'operatore di realizzare una varietà di applicazioni davvero ampia. A disposizione un ricco set di utensili per le realizzazioni più disparate, dalla finitura alla sgrossatura, così come una tabella con i vari parametri da impostare secondo il materiale in uso.

**E' richiesto l'uso di un utensile diamantato.*



Dotazione completa

Mandrino, motore e movimento assi

- EGX-350 è equipaggiata con un motore a corrente continua di 50 Watt con una velocità massima di 20000 giri, realizzato con componentistica di precisione.
- Mandrino del motore racchiuso in una solida armatura che evita l'innescò di vibrazioni. Microcuscinetti con controllo della dilatazione termica assicurano che il numero di giri sia sempre costante. Apposite flange di protezione evitano che le polveri di lavorazione entrino all'interno del mandrino.
- Sistema di movimentazione: un robusto cavo d'acciaio guida gli assi X e Y. Viti a ricircolo di sfera di microprecisione permettono lo scorrimento degli assi in maniera perfetta con risoluzione di movimento meccanica millesimale.

Controller separato e azzeramento sul piano

- Il controllo dei comandi è gestibile da un apposito pannello separato per il massimo della funzionalità, con tutti i menù più importanti a disposizione con accesso diretto. Il controller, simile a quello adottato sulla serie EGX Pro, è dotato di comandi per la movimentazione e di un display LCD retroilluminato.
- Auto Z zero: l'impostazione dello Z0, il punto del piano in cui l'utensile tocca la superficie da lavorare, è facilmente eseguibile. Un nasello inseguitore, che regola l'uscita della lama, mantiene sempre la profondità d'incisione costante anche quando la superficie non è piana.

FARE AFFARI NON È MAI STATO COSÌ FACILE.



Caratteristiche principali

- Lavorazione a tre assi.
- Area di lavoro di 305x230x40mm.
- Mandrino fino a 20000 giri.
- Pannello di controllo remoto.
- Tre software applicativi: 3D Engrave, Dr. Engrave ed il nuovissimo Roland EngraveStudio.
- Struttura solida.
- Ottimo rapporto qualità/prezzo.



Oggettistica

Incisioni tridimensionali

Targhe

A chi è rivolta

Tipologie di utenti EGX-350

L'incisore EGX-350 è dedicato particolarmente a:

- Piccoli negozi d'incisoria, che trovano in EGX-350 una risposta concreta alle loro semplici ma puntuali esigenze. Un incisore veloce e facile da usare e un software più potente per ampliare il proprio business con un rapporto qualità prezzo ottimo.
- Insegnisti e grafici, che desiderano entrare in nuovi mercati ed affiancare ai supporti grafici anche oggetti incisi, in modo da completare il messaggio pubblicitario e combinando taglio, stampa&taglio per realizzare targhe accattivanti e con effetti particolari.
- Negozi di articoli da regalo, che richiedono un prodotto semplice da usare ma completo nelle funzioni, nella capacità di lavorare i materiali più disparati ed incidere un'ampia gamma di articoli, dagli accendini alle custodie per gioielli, dagli accessori per scrivania ai ciondoli.
- Centri per fornitura di T-shirts. Grazie alla Roland R-Wear, si possono realizzare dime per cristalli strass applicabili poi, tramite trasferimento a caldo, su capi d'abbigliamento.

Applicazioni di EGX-350

EGX-350 è perfetto per le applicazioni più varie:

- Per la personalizzazione di articoli da regalo per eventi, ricorrenze, anche su superfici curve.
- Per la realizzazione di targhe con caratteri monofilo.
- Per la personalizzazione di bigiotteria e gioielleria.
- Per la creazione di targhe, placche e segnaletica, sia da interno che da esterno, in 2D e 3D.
- Per la personalizzazione di trofei, coppe, targhe.
- Per la personalizzazione di gadget ed oggetti promozionali.
- Per la marcatura di oggetti.
- Per la realizzazione di modelli in cera, di piccoli stampi ed elettrodi.
- Per la realizzazione di dime per cristalli strass, grazie alla soluzione Roland R-Wear che consente la personalizzazione di capi d'abbigliamento o accessori in maniera semplice e veloce.
- Per la realizzazione di oggetti in Braille e di superfici 3D per gli ipovedenti.

Software applicativi

EGX-350 è dotato di tre diversi software applicativi, 3D Engrave, Dr. Engrave ed il nuovissimo Roland EngraveStudio.

Dr Engrave

Dr. Engrave è un software per l'incisione bidimensionale completo, perfetto per targhe, placche ed indicatori. Dispone della gestione dei parametri d'incisione, velocità d'avanzamento e velocità del mandrino che sono automaticamente impostate in base al materiale scelto e all'utensile utilizzato. I parametri di lavoro sono personalizzabili, secondo l'incisione da effettuare.

Dr. Engrave utilizza i font residenti in Windows e può convertirli in monofilo per realizzare lavori di graffiatura con utensili diamantati. Permette l'importazione di file da database esterni (txt/csv) e li posiziona velocemente in una griglia per eseguire copie multiple (ad esempio, le targhe per le porte di un hotel) con testi predefiniti e numeri crescenti. Dr. Engrave importa file bitmap come loghi o illustrazioni e permette di creare disegni e forme senza usare un applicativo vettoriale. E' possibile dimensionare la grafica da incidere a piacimento.



Targhe da esterno



Dediche



Incisioni su plexiglass

Residui di lavorazione

I trucioli di lavorazione possono essere facilmente aspirati da un apposito adattatore che s'inserisce sul mandrino in maniera guidata e con un solo movimento. Dotato di un tubo per l'aspirazione, l'adattatore è realizzato in policarbonato trasparente, per controllare sempre visivamente il lavoro ed è resistente ai trucioli ed ai solventi chimici.

Struttura e piano di lavoro

- La struttura meccanica di EGX-350 è stata rinforzata con una drastica riduzione delle vibrazioni, delle risonanze e del rumore. Ogni singolo componente dello chassis è stato studiato allo scopo e la qualità finale della lavorazione è perfetta, senza distorsioni o slabbrature.
- Il piano di lavoro di EGX-350 è perfetto per i lavori in cui occorre una perfetta planarità. Il piano può anche essere fresato secondo le condizioni di locazione della macchina in modo da ottenere una planarità sempre costante.

Sicurezza operativa

Copertura di sicurezza. EGX-350 ha un comodo cover modello "flip" retraibile a fisarmonica, realizzato in plexiglass trasparente. Evita la fuoriuscita di trucioli ma consente sempre una perfetta visualizzazione del lavoro in esecuzione. EGX-350 è dotata di un interruttore di emergenza sul pannello e di un interruttore di sicurezza sulla copertura frontale che, se aperto, pone immediatamente in pausa la macchina.

Connessione al computer

EGX-350 è dotata di porte USB e seriale, per venire incontro alle più diverse esigenze di connessione.

Utensili per incisione

- Utensili conici per plastica e metalli. Sono utensili molto versatili con un'ampia gamma di applicazioni. Indicati per cera, plastica, legno chimico, hanno un angolo di taglio di 30°.
- Utensili conici per metalli. Realizzati per lavorare con rame, ottone ed alluminio, hanno un angolo di taglio di 40°.
- Utensili da un quarto di punta. Perfetti per plastica ed acrilico, sono disegnati in modo da agevolare l'uscita dei residui evitando che essi influiscano sulla qualità del risultato. Poiché l'area di contatto con il pezzo è minore rispetto agli utensili conici, il calore generato è minore così come il rischio che la parte lavorata si fonda durante il taglio.
- Utensili piatti, realizzati per incidere linee a spessore costante grazie alla forma della loro punta. Usati anche per realizzare piani livellati. Sono ideali per legno chimico, plastica e crea da modellazione.
- Utensili diamantati. Appositamente disegnati per scalfire la superficie di metalli leggeri come alluminio o ottone, grazie alla punta diamantata. Si utilizzano senza l'uso del mandrino.

Tutti gli utensili sono in carburo cementato, con un'ottima resistenza e durata.

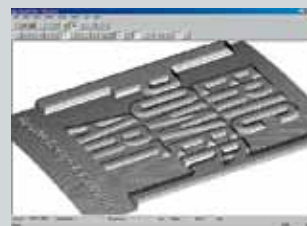
Utensili per la modellazione tridimensionale

- Utensili in acciaio ad alta velocità. Utensili a punta quadrata con taglienti studiati per lavori di finitura.
- Utensili in carburo cementato disponibili con punte quadrate e raggiate. Presentano un'alta resistenza all'usura.

FARE AFFARI NON È MAI STATO COSÌ FACILE.

3D Engrave

Il software 3D Engrave permette di aggiungere rilievi tridimensionali ad un'immagine bitmap. L'operatore deve semplicemente importare l'immagine, scegliere il rilievo da applicare e selezionare l'apposito comando. Il software crea automaticamente il rilievo e, in base all'utensile impostato, genera anche il percorso utensile, sia di sgrossatura che di finitura. Le profondità d'incisione sono differenziabili secondo gli oggetti posti sulla grafica 3D. I parametri di lavorazione sono selezionabili in base all'utensile, al tipo di lavorazione e al materiale da lavorare. Inoltre, sono gestibili tutti i parametri degli utensili da utilizzare ed è possibile creare una libreria personalizzata.



Roland EngraveStudio

Roland EngraveStudio è il nuovissimo software integrato di Roland per l'incisione. Di nuovissima concezione, è estremamente potente e copre ogni tipologia di applicazioni, dall'incisione 2D (per l'incisione di oggetti in metallo), 2.5D e 3D (per incisioni in rilievo).

La qualità d'incisione è spettacolare e non vi è bisogno di acquistare software esterni.



Bigiotteria ed oggettistica di pregio



Placche



Ricorrenze ed anniversari

Accessori opzionali

Per le diverse esigenze di lavoro, Roland ha pensato ad una serie di accessori opzionali, installabili su EGX-350.

- Morsa autocentrante ZV-23C. Adatta per tenere diverse tipologie di oggetti, assicura una presa ferma e stabile per una qualità di lavoro ottimale. Dotata di barra centrale di regolazione e di due set di ganasce, uno per oggetti piani ed uno per oggetti cilindrici.
- Piano aspirante ZV-23A. Un piano aspirante per tenere gli oggetti tramite aria compressa. Viti apposite lo serrano perfettamente sulla macchina. Grazie alla depressione costante che si crea, il piano aspirante è una soluzione veloce ed affidabile. Utile per placche, targhe ed altre superfici piane.
- Piano di lavoro con slot a T. Un piano con slot standard per l'inserimento di fermi, adattabili secondo la tipologia dell'oggetto da lavorare.

R-Wear

La personalizzazione digitale sta assumendo dei volti sempre nuovi, mano a mano che gli operatori si appropriano delle tecnologie a disposizione. Una delle tendenze più evidenti dell'ultimo periodo è quella di personalizzare tessuti e capi d'abbigliamento, oltre che con la stampa digitale, utilizzando anche degli incisori computerizzati, ultimamente sempre più presenti nei laboratori e nelle agenzie grafiche.

L'ultima (e richiestissima) frontiera della stampa su t-shirt o su altra superficie tessile personalizzabile è data dagli strass, che aggiungono un tocco di eleganza e particolarità al capo in lavorazione.

La soluzione non è nuova, ma la complessità nella preparazione (fino a qualche anno fa si dovevano utilizzare apparecchiature costose o service specializzati) l'ha "relegata" sino ad oggi ad un mercato industriale oppure di nicchia.

Oggi invece si trovano in commercio strass a prezzi molto accessibili, rivestiti di uno strato di adesivo che vengono trasferiti sul capo nella forma desiderata.

Come realizzare questa forma?

Grazie a Roland EGX-350, è possibile realizzare una "dima" per posizionare gli strass sul capo da personalizzare. L'incisore si collega facilmente con software commerciali molto diffusi come CorelDRAW®, Illustrator® o Freehand®.

Successivamente, grazie ad un'apposita racla, gli strass si posizionano nel pannello forato rivolti verso l'alto. Un foglio di application-tape semiadesivo resistente alle alte temperature consente di estrarre gli strass dalla dima e trasferirli con una pressa a caldo o un ferro da stiro nel nostro capo da personalizzare. La dima creata con questo metodo permette di ottenere in pochi minuti piccole serie di cartine (strass disposti su application tape) perfette e personalizzate.



R-Wear™

Modello	EGX-350
Piano di lavoro	305 mm (X) x 230 mm (Y)
Area di lavoro	305 mm (X) x 230 mm (Y) x 40 mm (Z)
Velocità di avanzamento	Assi X e Y: 3600 mm/min Asse Z: 1800 mm/min
Risoluzione software	0.01 mm/step o 0.025 mm/step
Risoluzione meccanica	Assi X, Y: 0.0025 mm/step Asse Z: 0.00125 mm/step
Motore del mandrino	50 W (Motore CC)
Velocità di rotazione	Da 5,000 a 20,000 rpm
Colletto	Sistema con supporto e colletto utensile
Interfaccia	USB (conforme a USB1.1) Seriale (RS-232C standard)
Buffer	2 MB
Linguaggio	RML-1
Assorbimento	1.3 A / da 100 a 120 V 0.6 A / da 220 a 240 V
Emissione acustica	In azione: 60 dB (A) o meno (no taglio), Standby: 40 dB (A) o meno (secondo specifiche ISO 7779)
Dimensioni esterne	616 mm (L) x 591 mm (P) x 393 mm (A)
Peso	34 kg
Temperatura operativa	Da 5 a 40° C
Umidità operativa	Da 35 a 80% (senza formazione di condensa)
Accessori in dotazione	Cavo di alimentazione, nasello di regolazione profondità, blocco del nasello (vite e molla), foglio adesivo, chiave inglese, chiave esagonale, giravite esagonale, colletto da 3.175 mm e da 4.36 mm, adattatore aspiratore, vite di fermo di ricambio, utensile a punta da 3.175 mm, utensile piatto da 3.175 mm manuale d'uso, CD-ROM Roland Software Package, CD-ROM Roland EngraveStudio, Roland Software Package Program Guide, Roland EngraveStudio Program Guide.



Certificazione ISO 14001 e ISO9001

Nel rispetto dell'ambiente e della salute dell'operatore, Roland DG è impegnata attivamente nell'eliminare i solventi organici nei processi di produzione, ridurre e riciclare i prodotti da smaltimento, ridurre il consumo di energia ed acquistare prodotti riciclati. Il tutto con l'obiettivo costante di fornire prodotti di massima affidabilità.

Stampato su carta HELLO Gloss, proveniente da foreste gestite in modo sostenibile e priva di Cloro Elementare.



I prodotti Roland con l'etichetta Eco seguono i criteri dell'azienda per l'uso ed il rispetto consapevole dell'ambiente: prevenzione del riscaldamento globale, uso di risorse riciclabili, incremento della coscienza ambientale e condivisione delle informazioni sugli aspetti ambientali del prodotto. Gli standard sono basati su quanto previsto dalla ISO14021 autodichiarazione di tipo 2. Per maggiori informazioni, è possibile visitare il sito www.rolanddg.com.



Energy Star è un programma che incentiva i progetti che rispettano le norme ambientali e proteggono l'ambiente salvaguardando, grazie alla tecnologia loro insita, il consumo di potenza e di energia elettrica. L'architettura del prodotto è fatta in modo da minimizzare il consumo di energia con funzioni di spegnimento automatico e ottimizzazioni circuitali.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquisiti. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. DME032010.

Roland DG Mid Europe S.R.L.

via L. Da Vinci, 1/b Zona Industriale - 63030 Acquaviva Picena (AP) - ITALIA

Area Commerciale:

Call Center +39 0735 586558 - Fax +39 0735 576176 | dgsales@rolanddme.com

Area Tecnica:

Call Center +39 0735 586565 - Fax +39 0735 576176 | dgservice@rolanddme.com

www.rolanddg.it | www.rolandblog.it | www.rolandforum.com



ROLAND DG ACADEMY

Corsi e dimostrazioni interattive per la formazione di alto livello professionale. Per fare pratica ed imparare a sfruttare al massimo le potenzialità delle macchine Roland.



ROLAND DG CARE

Tempestivo, professionale, preciso. Il supporto tecnico post vendita per mantenere le periferiche Roland al top delle prestazioni.



ROLAND DG CREATIVE CENTER

Lo showroom che mette in mostra sorprendenti applicazioni realizzate dalla Community Roland. Fonte d'ispirazione per nuove opportunità di business.



ROLAND FORUM

Per chiedere consigli tecnici o condividere esperienze lavorative: www.rolandforum.com. Lo spazio virtuale per dialogare con Roland e la Community degli Artigiani Tecnologici.



BLOG ROLAND

Il diario online di Roland. Per condividere esperienze, riflessioni, eventi, momenti ed applicazioni nel mondo Roland. Avvicinare opinioni differenti, per la crescita comune.



RIVENDITORI ROLAND DG

Un'estesa rete di dealer, competenti e vicini a te, è pronto ad offrirti soluzioni e consigli concreti per fare business in modo vantaggioso.



RICHIEDI UN CAMPIONE

Vuoi valutare la qualità Roland? Richiedi subito un campione realizzato con il prodotto preferito. È sufficiente andare sul sito nella pagina della periferice prescelta ed inviare la richiesta. Il campione sarà spedito direttamente a casa tua.