





DESCRIZIONE

# LINEA DI STAMPA DIGITALE PER CASSE DI POLISTIROLO

La linea automatica da noi progettata si compone in diverse unità assemblate tra di loro e comunicanti grazie ad un unico sistema gestionale strutturato su un controllo a microprocessore programmabile ed espandibile .

Infatti la nostra linea è così composta :

A ) zona di CARICO casse da parte di un operatore avente un sistema automatico di movimentazione – avanzamento con un’ autonomia di alloggiamento da 5 A 10 pile di cassette

B ) ZONA DI STAMPA , in cui è montata una stampante a tecnologia EPSON con un piano di squadratura della pila per aver sempre lo zero di stampa , dotata di movimentazione UP – DOWN per un OFF – CONTACT di stampa sempre regolabile .

C ) ZONA di ASCIUGATURA a mezzo tunnel dotato di sistema ad aria calda termo ventilata e canalizzata con termocopia digitale per un maggior controllo della temperatura.

D ) ZONA di SCARICO con avanzamento motorizzato e area di stoccaggio da 5 a 10 pile.

## Specifiche tecniche:

- stampa utile max : DA 600 a 1200 mm x 500 mm
- altezza max : da 50 a 650 mm
- ciclo produttivo : semiautomatico - automatico
- CICLI STAMPA ORARI : da 40 sec a multipli con variazione in base ai DPI calcolo fatto sui 360 DPI.
- Testate di stampa : EPSON
- Tecnologia stampante : Ink – Jet
- Tipologia di Stampa : digitale all’ acqua
- Inchiostri : ink – digipor – formula speciale .
- Alimentazione inchiostri : Ink – full
- Risoluzione : da 360 a 1440 DPI
- Software gestionale : DIGIPOR RIP
- Colori di stampa : 8 canali - 2 x ( CMYB )
- Stampa in quadricromia e doppia quadricromia
- Stampa in mono e bidirezionale
- Set up picolitri da software
- Software ottimizzatore di stampa
- Linea con sistema motorizzato per avanzamento e movimento up – down
- Sensori fotomagnetici per start – stop ciclo
- Sistema di controllo con PLC
- Quadro comandi con schermo touch screen integrato con icone personalizzate.
- Singole funzioni impostabili a schermo
- Alimentazione linea : 380 / 220 v 50 hz - 8 bar
- Ingombri stimati : 1800 x 1500h x 4500 mm c.a.
- Remote controll a schermo
- Macchina a normativa CE
- Sistema automatico di pulizia attraverso rip di controllo controllo in remoto attraverso attivazione di help- desk
- Carico automatico del materiale per la stazione di stampa
- Sistema automatico allineamento materiale .
- Asciugatura attraverso ricircolo aria calda con potenza variabile e sistema double-face in automatico ( **SOLO CON CONFIGURAZIONE DIGIPOR 2** )
- Sistema a rulli con fotosensore per il movimento e stacker automatico a 10 pili in area pre- stampa ( **SOLO CON CONFIGURAZIONE DIGIPOR 1 e 2** )

Consolle di controllo con touch screen e PC Station con video.

Produzione SER-TEC di Software e hardware speciale edizione DIGIPOR RIP con inclusi linearizzazione e ICC Profile regolabili

Telecomando con connessione Ethernet e porta USB libera.

Template configurabile per differente dimensione di pacco.

Memorizzazione di storico e lavoro.

Configurazione variabile della linea a richiesta del cliente in fase di preventivo

Offerta completa di lay- out e video dimostrativo ed esplicativo di tecnologia e fasi lavoro con licenza d’ uso per utilizzo commerciale

Brevetto ERREVI srl

## Alcuni esempi di stampa:

