

SCREENPRINTING MACHINE



S3 P



Macchina serigrafica per vetro

Screen printing machine for glass





La linea macchine S3 P è nata per realizzare stampe di grande formato e su diversi spessori con massima flessibilità, grazie ad innovativi sistemi di regolazione e messa a registro.

Il bloccaggio pneumatico del telaio e della racla permette di ridurre al minimo i tempi di setup.

Macchina realizzata in carpenteria medio pesante e verniciata con vernici epossidiche a tenuta solventi. Struttura così suddivisa :

- Supporto con spremitore con relativi motori e trazioni
- Porta telaio regolabile
- Piano di stampa uscente con aspirazione e soffiaggio

Una squadra di posizionamento elettrica aiuta a posizionare con precisione le lastre di vetro nel piano.

Per incrementare la produttività della macchina serigrafica dal pannello è possibile impostare la corsa di stampa.

S3 P è conforme al piano Industria 4.0.

Optional

Piano con cinghie a scomparsa con sistema di alimentazione automatica e scarico automatico.

Dati Tecnici

Misure stampa utili: da 1000x2000mm a 2000x4000mm

Spessore stampa : da 0 a 30 mm

Angolo di incidenza racla : regolabile

Velocità di stampa : variabile

Funzionamento : elettropneumatico

Regolazioni telaio micrometriche X Y Z

Bloccaggio telaio, racla e raschietto pneumatico

Tre cicli operativi :

- autom. con temporizzatore
- a colpo singolo con pedale;
- manuale con tastiera.

Piano con aspirazione e soffiaggio

Regolazione di stampa tramite sensori di prossimità

Rotazione di racla e raschietto per recupero gocce

Telaio con alzata parallela alla macchina

carico e scarico : manuale

stacco telaio meccanico regolabile

pulizia telaio con sollevamento testata di stampa di 500mm

squadra per posizionamento vetro regolabile



The S3 P machine line was created to produce large format prints on different thicknesses with maximum flexibility, thanks to innovative adjustment and register systems.

The pneumatic locking of the frame and squeegee allows to reduce setup times to a minimum.

Machine made of medium-heavy carpentry and painted with solvent-resistant epoxy paints. Structure divided as follows:

- Support with squeezer with relative motors and tractions
- Adjustable frame holder
- Outgoing printing table with suction and blowing

An electric positioning pin helps to accurately position the glass plates in the plane.

To increase the productivity of the screen printing machine, it is possible to set the print stroke from the panel.

S3 P complies with the Industry 4.0 plan.

Optional

Table with retractable belts with automatic feeding system and automatic unloading.

Technical data

Useful printing sizes: from 1000x2000mm to 2000x4000mm

Print thickness: from 0 to 30 mm

Raclea incidence angle: adjustable

Print speed: variable

Operation: electro-pneumatic

Micrometric frame adjustments X Y Z

Pneumatic lock of frame, squeegee and scraper

Three operating cycles:

- autom. with timer
- single-stroke with pedal;
- manual with keyboard.

Table with vacuum and blowing

Print adjustment by proximity sensors

Rotation of squeegee and scraper for drop recovery

Screen lift parallel to the machine

loading and unloading: manual

adjustable mechanical screen detachment

screen cleaning with print head lifting of 500mm

adjustable pin for glass positioning



Ser.Tec. Srl

Via Emilio Salgari 14/d - 31056 Roncade (TV) - Italy
Phone +39 (0)422 798184 - Fax. +39 (0)422 799711
e-mail: sales@ser-tec.org - Website: ser-tec.org



www.facebook.com/sertecsr1



www.twitter.com/sertecsr1

Ser.Tec. reserves the right to make changes in specifications, materials and accessories without notice.

The result may differ from the information in this brochure.



Scan the QR code
and visit S3P
product page